



Szybkowiążąca masa osłaniająca do koron i mostów (odpowiednia również do wygrzewania "przez noc")

Proporcje mieszania

masa : płyn do zarabiania o stęż. 100 %
100 g : 24 - 26 ml

Sposób użycia

- przygotować odpowiednią ilość płynu,
 - wlać płyn do proszku,
 - wymieszać dokładnie przez 30 sek.,
 - następnie mieszać przez 1 min. w próżni, i
 - pozostawić w próżni przez następne 30 sek.
- Podczas napełniania muflki na wytrząsarce należy ustawić najniższą intensywność wytrząsania i po napełnieniu muflki przerwać wytrząsanie.

Czas pracy:	ok. 6 min.
Rozszerzalność wiązania	ok. 1,5 %
Rozszerzalność cieplna	ok. 0,80 %
Wytrzymałość na ściskanie	> 2,5 N/mm ²
Czas wiązania	ok. 10 min.

Przy wypalaniu masy osłaniającej należy do pierścienia metalowego włożyć niepalny wkład:

- | | |
|-----------------------|------------------|
| - mufla rozmiar 1 i 3 | wkład pojedynczy |
| - mufla rozmiar 6 | wkład podwójny |

W przypadku wypalania bez pierścienia należy stosować niepalną wkładkę o bezwzględnie gładkiej powierzchni wewnętrznej.

Wykonanie odlewu "na szybko"

Wygrzewanie wstępne:

Po 30 min. od związania masy umieścić muflę odlewniczą w piecu, który musi być rozgrzany do temperatury 900 °C.

W przypadku stosowania pieca z ogrzewaną dolną ścianą komory, należy zwrócić uwagę na zachowanie odstępu ok. 1 cm pomiędzy formą a ogrzewaną ścianą.

Czas wygrzewania wstępnego:

- | | |
|--------------------|---------|
| - mufla wielkość 1 | 25 min. |
| - mufla wielkość 3 | 35 min. |
| - mufla wielkość 6 | 45 min. |

w końcowej temperaturze dla każdego rodzaju.

Stężenie płynu przy wypalaniu w pierścieniach i bez:

- 50 % onleje, inleje
 - 65 % odlewy ze złota, korony i mosty
 - 75 % układy i nakłady, pod ceramikę
 - 100 % stopy metali nieżelaznych
- Podane stężenia płynów należy traktować jako orientacyjne. Dla danego rodzaju stopu należy praktycznie dobrać właściwe, dokładne stężenie płynu.

Wygrzewanie "w nocy"

Przy wygrzewaniu w nocy masa wiąże całkowicie i osiąga pełną rozszerzalność. Dlatego należy zmniejszyć stężenie płynu do zarabiania o ok. 5 -10 % w zależności od stosowanego stopu.

Wypalanie

Utwardzona formę umieścić w zimnym piecu. Rozgrzewać z prędkością ok. 3 - 5 °C/min. . Przetrimać w temperaturach 290 °C oraz 580 °C przez 30-45 min. W temperaturze końcowej zalecanej dla użytego stopu przetrzymać przez okres 30-45 min.

Maksymalna temperatura 1050 °C.

Odlewać szybko i bez zwłoki

Uwagi!

- Szybkowiążąca masa osłaniająca Gilvest HS zawiera kwarc i krystobalit. Należy unikać wdychania pyłu, który może powodować podrażnienia płuc.
- Podczas wygrzewania nie należy otwierać pieca gdyż unoszące się pary mogą ulec zapaleniu przy zetknięciu się z powietrzem.

Powyższe zalecenia podajemy zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu zgodną z naszą specyfikacją. Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć z tego tytułu żadnej dalszej odpowiedzialności.

Wersja polska : maj 2013