



Fosforanowa masa osłaniająca, bezgrafitowa, do wszystkich rodzajów stopów stosowanych na korony i mosty. Używać z GILVEST LIQUID do korygowania rozszerzalności.

Temperatura pracy 21 °C
Proporcje mieszania
masa : płyn **GILVEST LIQUID** 100 g: 24 ml

MIESZANIE I PRZYGOTOWANIE FORMY

Wymieszać masę z płynem łyżeczką laboratoryjną przez ok. 20 sek., a następnie mieszadłem mechanicznym pod próżnią przez ok. 45 sek. wytrąsając mieszaninę przez ok. 10 sek. W celu uzyskania spójnej i wolnej od pęcherzy powietrza formy wskazanym jest umieszczenie modelu w naczyniu próżniowym.

Czas pracy: ok. 6 min.
Końcowy czas wiązania 45 - 60 min.

Masę **GILVEST EHT SF** można odlewać również bez pierścieni.

WYPALANIE I WYKONANIE ODLEWU

Prędkość podnoszenia temperatury 7 - 9 °C/min
Maksymalna temperatura 1050 °C
Modele umieścić w zimnym piecu. Rozgrzać go do temperatury 290 °C i przetrzymać formy w tej temperaturze przez okres 45 - 60 min. w zależności od ich rozmiarów i ilości. Następnie podwyższać temperaturę do 580 °C i przetrzymać w niej formy przez ok. 45- 60 minut. Istotnym jest zapewnienie cyrkulacji powietrza pomiędzy modelami. Następnie podwyższać temperaturę pieca stopniowo o 7 - 9 °C/min do osiągnięcia końcowej temperatury zalecanej dla danego rodzaju stopu. Po kolejnych 45 - 60 min. pierścień jest gotowy do odlania. Czas pomiędzy wyjęciem modeli z pieca, a wykonaniem odlewu powinien być możliwie najkrótszy. Ochłodzić model pozostawiając go na powietrzu. Nie przyspieszać chłodzenia przez polewaniem wodą. Następnie usunąć odlew z pierścienia.

KONTROLA ROZSZERZALNOŚCI PRZY POMOCY PŁYNU GILVEST LIQUID

Współczynnik rozszerzalności jest tym większy im wyższe jest stężenie płynu **GILVEST LIQUID** w roztworze stosowanym do mieszania z masą. Płyn **GILVEST LIQUID** należy rozcieńczać wyłącznie wodą destylowaną.

WARTOŚCI ROZSZERZALNOŚCI

w odniesieniu do 100% stężenia płynu **GILVEST LIQUID**

- rozszerzalność przy wiązaniu ok. 1,4%
- rozszerzalność cieplna ok. 1,3%
- rozszerzalność całkowita ok. 2,7%

ISTOTNE UWAGI !

- Masę osłaniającą **GILVEST EHT SF** należy chronić przed kontaktem z gipsem oraz materiałami zawierającymi gips. Do pracy z masami fosforanowymi należy koniecznie używać osobnych narzędzi.
- Przy stosowaniu środków obniżających napięcie powierzchniowe dokładnie osuszyć powierzchnie modelu woskowego i nie stosować w tym celu sprężonego powietrza.
- Masa osłaniająca zawiera kwarc i krystalalit. Należy zachować środki ostrożności i unikać wdychania pyłu.

PRZECHOWYWANIE

Masę **GILVEST EHT SF** można przechowywać do 12 miesięcy w nie przepuszczającym wilgoci opakowaniu. Należy zwrócić uwagę na datę ważności na etykiecie. Opakowanie powinno być szczelnie zamknięte i przechowywane w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej. Przy przechowywaniu masy **GILVEST EHT SF** w chłodnym magazynie, przed użyciem należy ją doprowadzić do temperatury pokojowej tj. ok. 21 °C.

Powyższe zalecenia podajemy zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu zgodną z naszą specyfikacją.

Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć z tego tytułu żadnej dalszej odpowiedzialności.

Wersja polska, maj 2013