



GIALLOY CB-N / CB-NH

Stopy na bazie niklu pod ceramikę

- Stopy Gialloy można przetapiać ogrzewając palnikiem, w piecach z wirówką i w piecach próżniowo-ciśnieniowych.
- Stopy Gialloy są całkowicie odporne na korozję.
- Stopy Gialloy można obrabiać za pomocą narzędzi laserowych.

Instrukcja stosowania

Modelowanie

Minimalna grubość modelu woskowego powinna wynosić 0.5 mm , w celu zapewnienia całkowitego wypłynięcia wosku.

Odlewanie w masach osłonowych

Stopy Gialloy CB / CB-N można odlewać we wszystkich dostępnych na rynku masach osłonowych przystosowanych do maksymalnej temperatury odlewania ok. 1080 °C (1980 °F). Jednak najbardziej, zaleca się stosowanie masy osłaniającej Gilvest HS do odlewania prac ze stopów Gialloy CB-N / CB-NH.

Wykonywanie odlewu

Do wykonania odlewu stosować należy wyłącznie tygle ceramiczne. Roztopiony metal należy odlewać tak szybko jak to możliwe aby uniknąć rozerwania warstwy tlenków. Nie przyspieszać stygnięcia formy i nie studzić jej gwałtownie. Formę po zalaniu metalu należy schładzać powoli.

Odlewy pod porcelaną

Minimalna grubość stopu pod wypalanie porcelany wynosi 0.2 mm . Przed nanoszeniem ceramiki należy odlany stop wygrzać w temperaturze 960 °C, „piaskować” tlenkiem glinu o wielkości ziarna 110 µm i dokładnie wyczyścić strumieniem pary. Generalnie, zaleca się wydłużenie czasu schładzania po wypalaniu porcelany.

Nigdy nie należy poddawać stopów Gialloy CB-N/ CB-NH trawieniu w kwasach.

Wszystkie powyższe dane i zalecenia są tylko wytycznymi opartymi na naszym doświadczeniu praktycznym. Podajemy je zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu zgodną ze specyfikacją. Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć z tego tytułu żadnej dalszej odpowiedzialności.

Typowe właściwości fizyczne i chemiczne stopów Gialloy CB-N oraz CB-NH przedstawione są na drugiej stronie.

GIALLOY CB-N / CB-NH

Typowe właściwości fizyczne i chemiczne stopów Gialloy CB / CB-N

	Stop Gialloy CB-N Stop na bazie niklu typu 3, pod ceramikę nie zawierający berylu	Stop Gialloy CB-NH Stop na bazie niklu typu 4, pod ceramikę nie zawierający berylu .
Numer normy	EN ISO 22674	EN ISO 22674
Ni (%)	ok. 63	ok. 60
C (%)	<0,1	<0,1
Cr (%)	25	26
Mo (%)	11	12
Si (%)	1,5	1,8
Mn (%)	< 0,1	< 0,1
Twardość (HV)	185	221
Wydłużenie (%)	15	10
Wytrzymałość na rozciąganie(MPa)	580	880
Granica sprężystości (MPa) przy wydłuż.. 0,2 %	340	470
Moduł sprężystości (GPa)	ok. 170	ok. 200
Współcz. rozszerzalności cieplnej (20°-600°C) ($10^{-6}/^{\circ}\text{K}$)	14,1	14,1
Zakres temp. topienia (°C) (solidus/liquidus)	1325-1350	1310-1405
Temp. kuwety przy Odlewaniu (°C)	900 - 920	910 - 920
Gęstość (g/cm ³)	8,2	8,2
	Zalecenie : Przed nałożeniem ceramiki należy wygrzać odlew w temp 960°C	Zalecenie : Przed nałożeniem ceramiki należy wygrzać odlew w temp 960°C

Ostrzeżenie : Stop Gialloy CB-N oraz CB-NH zawiera nikiel i może wywoływać reakcję alergiczną.

Wersja polska: 06.2013