



## GIALLOY CB / CB-H

### Stopy na bazie kobaltu pod ceramikę

- Stopy Gialloy CB / CB-H można przetapiać ogrzewając palnikiem, w piecach z wirówką i w piecach próżniowo-ciśnieniowych.
- Stopy Gialloy CB / CB-H są całkowicie odporne na korozję.
- Stopy Gialloy CB /CB-H można obrabiać za pomocą narzędzi laserowych.

#### Instrukcja stosowania

##### Modelowanie

Minimalna grubość modelu woskowego powinna wynosić 0.5 mm , w celu zapewnienia całkowitego wypłynięcia wosku.

##### Odlewanie w masach osłonowych

Stopy Gialloy CB / CB-H można odlewać we wszystkich dostępnych na rynku masach osłonowych przystosowanych do maksymalnej temperatury odlewania ok. 1080 °C (1980 °F). Jednak najbardziej, zaleca się stosowanie masy osłaniającej Gilvest HS do odlewania prac ze stopów Gialloy CB / CB-H.

##### Wykonywanie odlewu

Do wykonania odlewu stosować należy wyłącznie tygle ceramiczne. Roztopiony metal należy odlewać tak szybko jak to możliwe aby uniknąć rozerwania warstwy tlenków. Nie przyspieszać stygnięcia formy i nie studzić jej gwałtownie. Formę po zalaniu metalu należy schładzać powoli.

##### Odlewy pod porcelaną

Minimalna grubość stopu pod wypalanie porcelany wynosi 0.2 mm . Przed nanoszeniem ceramiki należy odlany stop wygrzać w temperaturze 960 °C, „piaskować” tlenkiem glinu o wielkości ziarna 110 µm i dokładnie wyczyścić strumieniem pary. Generalnie, zaleca się wydłużenie czasu schładzania po wypalaniu porcelany.

Nigdy nie należy poddawać stopów Gialloy CB / CB-H trawieniu w kwasach.

Wszystkie powyższe dane i zalecenia są tylko wytycznymi opartymi na naszym doświadczeniu praktycznym. Podajemy je zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu zgodną ze specyfikacją. Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć z tego tytułu żadnej dalszej odpowiedzialności.

Typowe właściwości fizyczne i chemiczne stopów Gialloy CB oraz CB-H przedstawione są na drugiej stronie.

# GIALLOY CB / CB-H

## Typowe właściwości fizyczne i chemiczne stopów Gialloy CB / CB-H

	Stop Gialloy CB Stop na bazie kobaltu typu 5, pod ceramikę nie zawierający beryli i niklu.	Stop Gialloy CB-H Stop na bazie kobaltu typu 4, pod ceramikę nie zawierający beryli i niklu.
Numer normy	EN ISO 22674	EN ISO 22674
Co (%)	61	ok. 58
C (%)	<0,1	<0,04
Cr (%)	28	25
Si (%)	1,7	1
Mo (%)	-	1
W (%)	8,5	9
Fe (%)	<0,5	1
Mn (%)	0,25	-
Nb (%)		2
V (%)		2
Twardość (HV)	285	340
Wydłużenie (%)	10	5
Wytrzymałość na rozciąganie(MPa)	845	790
Granica sprężystości (MPa) przy wydłuż. 0,2 %	620	
Moduł sprężystości (GPa)	ok. 190	
Współcz. rozszerzalności cieplnej (20°-600°C) (10 <sup>-6</sup> /°K)	14,1	14,1
Zakres temp. topienia (°C) (solidus/liquidus)	1390-1415	1370-1385
Temp. kuwety przy Odlewaniu (°C)	910 - 940	900 - 930
Gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	8,3	8,4
	<b>Zalecenie :</b> Przed nałożeniem ceramiki należy wygrzać odlew w temp 960°C	<b>Zalecenie :</b> Przed nałożeniem ceramiki należy wygrzać odlew w temp 980°C