

Syntetyczny gips modelowy do prac modelarskich w przemyśle ceramicznym. Zalecany na formy do odlewania żywicy porowatej i do wykonywania modeli precyzyjnych.

Wykonywanie pełnych odlewów modeli / form z masy gipsowej Ludur XL

Przy pracy z masą **Ludur XL** należy przestrzegać ogólnych zasad postępowania z materiałami na bazie gipsu.

Należy jednak zwrócić szczególną uwagę na uwzględnienie podanych niżej uwag przy stosowaniu **Luduru XL** do odlewania modeli.

Proporcje mieszania :

100 gram gipsu : 25-26 ml wody

Objętość uzyskiwanej mieszaniny : w wyniku zmieszania 4 kg gipsu z litrem wody uzyskuje się ok. 2.5 - 2.6 litra gipsowej masy lejnnej.

Czas mieszania : 20 - 30 minut odpowiednio do użytej ilości gipsu (przestrzegać szczególnie dokładnie przy wykonywaniu odlewów wymagających stosowania dużych ilości gipsu uwzględniając czas potrzebny do wykonania odlewu).

UWAGA : należy wykorzystywać odpowiednie mieszadła mechaniczne.

Czas pracy : około 35 - 45 minut

UWAGA : Stosowanie zimnej wody wydłuża czas pracy, natomiast stosowanie ciepłej wody powoduje jego skrócenie!

Czas wiązania : około 50 - 60 minut

Rozszerzalność liniowa : poniżej 0,05 %

ISTOTNE UWAGI : Czas mieszania należy ustalać uwzględniając ilość gipsu potrzebną do wykonania odlewu. Szczególną uwagę należy zwrócić na jednorodność mieszaniny. Niedopuszczalnym jest występowanie w masie do odlewania zagęszczonych grud i nie rozmieszanego gipsu.

Pomocnym do ustalania właściwego momentu odlewania może być mierzenie wzrostu temperatury mieszaniny.

W tym celu zaleca się następujący sposób postępowania:

Po dodaniu całej ilości gipsu do odmierzonej ilości wody, należy zmierzyć temperaturę i zanotować ją jako temperaturę odniesienia (np. 21 °C). Odlewanie należy rozpocząć kiedy temperatura mieszaniny wzrośnie o ok. 1.2 - 1.3 °C (dla dużych odlewów form, modeli wymagających użycia 600 - 800 kg gipsu). Dla form i modeli wymagających użycia 400 - 600 kg gipsu temperatura mieszaniny po zakończeniu mieszania bezpośrednio przed odlewaniem nie powinna być wyższa niż o 1.5 °C od zanotowanej wcześniej temperatury odniesienia.

Dobranie optymalnego czasu mieszania jest istotne z dwóch względów:

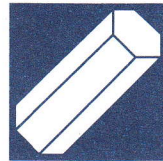
- ma zapewnić osiągnięcie bardzo jednorodnej mieszaniny bez zagęszczeń,
- ma również zapewnić rozpoczęcie wiązania gipsu zaraz po zakończeniu odlewania. Dzięki temu unika się sedymentacji gipsu w mieszaninie.

Wyjmowanie modelu / formy :

Najwcześniej odlew można zacząć wyjmować gdy efekt termiczny osiągnie maksimum i rozpocznie się faza schładzania odlewu.

W zależności od wielkości odlewu następuje to zazwyczaj po upływie 2 -3 godzin. Szczególną ostrożność należy zachować przy pionowym unoszeniu formy z modelu lub odwrotnie aby nie uszkodzić modelu. Najlepiej przede wszystkim odczekać aż odlew ochłodzi się. Czas schłodzenia zależy od wielkości odlewu oraz temperatury otoczenia. Po schłodzeniu można łatwo oddzielić odlew od formy. Również przed ponownym użyciem należy formę dokładnie schłodzić do temperatury otoczenia





UWAGA : Przy wprowadzaniu wzmocnień metalowych do wykonywanego odlewu może zachodzić reakcja chemiczna pomiędzy metalem a Ludurem XL . Należy unikać stosowania aluminium do tego celu.

Zastosowanie Luduru XL do naprawiania uszkodzeń form.

a/. usuwanie drobnych uszkodzeń wielkości (maks. 2 - 3 cm²) :

Uszkodzoną powierzchnię należy zwilżyć i natychmiast wypełnić rozrobionym wcześniej Ludurem SPM (patrz odpowiednia instrukcja stosowania).

Po upływie ok. 1- 2 godzin i stwardnieniu gipsu, naprawianą powierzchnię można wygładzać odpowiednio dobranym papierem ściernym. Naprawianą powierzchnię należy ponownie zaimpregnować środkiem rozdzielającym.

b/. naprawy większych uszkodzeń

Naprawianą powierzchnię należy dokładnie zwilżyć (jak wyżej) i nałożyć warstwę Luduru SPM o grubości ok. 1 - 2 mm jako składnika wiążącego. Następnie stosując Ludur 500M lub Ludur XL (zgodnie z odpowiednimi instrukcjami) odbudować uszkodzony fragment.

Naprawioną powierzchnię można wygładzać papierem ściernym zaraz po związaniu Luduru 500 M lub Luduru XL (zazwyczaj po ok. 1 - 2 godzinach). Powierzchnię naprawianą należy pokryć środkiem rozdzielającym.

Opakowanie

Worki papierowe z wkładką foliową a. 25 kg

Okres trwałości

Co najmniej 12 miesięcy przy przechowywaniu w szczelnym opakowaniu, chroniącym przed kontaktem z parą wodną.. Należy zwracać uwagę na okres przydatności podawany na opakowaniu.

Powyższe zalecenia podajemy zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu zgodną z naszą specyfikacją. Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy z tego tytułu przyjąć żadnej dalszej odpowiedzialności.

Wersja polska, Październik 2010

