



Gipsowa masa formierska do odlewów z aluminium i jego stopów

Korzyści wynikające za stosowania masy Gilcast ND

- Praktyczna konsystencja,
- Gładka powierzchnia odlewów i optymalne odwzorowanie wszystkich szczegółów,
- Możliwość wykonywania odlewów metodą niskociśnieniową.
- Stały poziom jakości

Charakterystyka (surowca proszkowego):

Proporcje mieszania masy z wodą:

1 kg masy do 280-300 g wody

Temperatura pracy ok. 20 °C

Czas pracy (płynności masy) ok. 10 min

Czas wiązania przed wypalaniem 60 min.

Prędkość wygrzewania 60 - 100 °C/h
(zależy od wielkości formy)

Temperatura wypalania ok. 450 °C

Czas wypalania ok. 4 h

Zalecenia do stosowania przy pracy z masą Gilcast ND

Nanieść na model środek rozdzielający i umieścić model w odpowiedniej skrzynce formierskiej.

Rozrzucić równomiernie do wody masę Gilcast ND w podanych proporcjach i wymieszać dokładnie przez ok. 1 - min. najlepiej w mieszadle próżniowym.

Wymieszaną masę wlać do skrzynki unikając powstawania pęcherzy powietrza przylegających do powierzchni modelu. Po związaniu gipsu wyjąć model i po ok. 1 godzinie wygrzewać formę z masy Gilcast do temperatury 450 °C. Po około czterech godzinach formę z masy Gilcast ND należy schłodzić do temperatury ok. 200 °C przy zalewaniu z kadzi i do temperatury ok. 70 °C przy odlewaniu niskociśnieniowym.

Opakowania

Wiadra z tworzywa sztucznego 20 kg
Worki 25 kg, papierowe wewnątrz foliowane
Bębny fibrowe z workiem foliowym wewnątrz o pojemności 45 kg

Uwaga :

- Nie należy mieszać masy Gilcast ND z innymi produktami,
- Gilcast ND zawiera kwarc i krystalalit,
- Należy unikać wdychania pyłu.

Przechowywanie :

Co najmniej 12 miesięcy w szczelnym nie przepuszczającym wilgoci opakowaniu, w suchym pomieszczeniu.

Powyższe zalecenia podajemy zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu zgodną z naszą specyfikacją. Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć z tego tytułu żadnej dalszej odpowiedzialności.

lipiec, 2001

