



### Syntetyczny gips na formy do pras w przemyśle ceramicznym.

#### Zalety gipsu AS DUR K :

- Wysoka zdolność absorpcji wody,
- Duża twardość powierzchni,
- Minimalna rozszerzalność
- Stała wysoka jakość

#### Charakterystyka

Wygląd	biały proszek
Proporcje mieszania gips : woda	3,0 - 3,3 kg : 1 litr
Czas zasypywania i mieszania	10 min.
Czas pracy	ok. 15 min.
Czas wiązania	ok. 25 min.
Twardość powierzchni	powyżej 250 N / mm <sup>2</sup>

#### Ważne uwagi

- Gips AS DUR K oraz woda przygotowana do mieszania powinny mieć temperaturę ok. 20 °C. Gips przechowywany w krańcowo wyższej lub niższej temperaturze należy aklimatyzować przed użyciem przez kilka godzin.
- Do mieszania należy stosować bezwzględnie czyste naczynia i sprzęt. Jakikolwiek zanieczyszczenia mogą mieć istotny wpływ na jakość i właściwości formy.

#### Instrukcja postępowania

W zależności od właściwości masy ceramicznej, proporcje mieszania gipsu z wodą mogą ulegać zmianom w podanym wyżej zakresie. Przy zawartości gipsu w górnej granicy otrzymuje się optymalną twardość formy i nieco mniejszą absorpcję wody. Przy zmniejszaniu stosunku zawartości gipsu do wody wzrasta zdolność absorpcji wody i zmniejsza się nieco twardość powierzchni.

#### a) Mieszanie

W dobranych proporcjach rozrzuć AS DUR K do wody. Mieszać przy pomocy mieszadła łopatkowego z prędkością ok. 300 obr./minutę. Zaleca się stosowanie mieszadła z komorą próżniową w celu uniknięcia napowietrzania masy gipsowej i powstawania pęcherzy powietrza.

Po upływie 15 minutowego czasu pracy nie wolno gipsu mieszać i poruszać wykonanym odlewem. Zakłóca to bowiem przebieg procesu krystalizacji i prowadzi do znacznej utraty spójności materiału a w konsekwencji do pęknięcia formy.

Zalecamy przestrzeganie podanych niżej czasów wykonywania poszczególnych czynności związanych z przygotowaniem formy.

#### Zalecane czasy trwania czynności związanych z wykonywaniem form z gipsu AS DUR K

1. Rozrzuć gipsu do wody k. 1 - 2 min.
2. Nasycanie gipsu wodą ok. 1 min.
3. Mieszanie mechanicznym mikserem ok. 7 - 8 min.
4. Całkowity czas pracy (zalewania) ok. 15 min.
5. Czas końcowego związania gipsu ok. 25 min.

6. Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem :  
Porowatość formy (czyli całkowita objętość porów oraz ich wielkość) zależą od momentu rozpoczęcia przedmuchiwania. Dlatego przedmuchiwanie należy rozpocząć w momencie gdy temperatura gipsowej formy jest wyższa o ok. 7 - 10 °C; zazwyczaj moment ten występuje po upływie ok. 2 minut od chwili całkowitego zakończenia wiązania.

#### Przykład :

Jeżeli temperatura mieszaniny gipsu z wodą wynosi np. 22 °C, przedmuchiwanie należy rozpocząć gdy forma ma temperaturę ok. 29 - 32 °C .

- Przedmuchiwanie rozpocząć przy ciśnieniu powietrza wynoszącym 0.5 bara,
- podnosić ciśnienie co minutę o 0.5 bara,
- do osiągnięcia maksymalnej wartości 5 barów.

#### Opakowanie

Worki papierowe z wkładką foliową a. 50 kg

#### Okres trwałości

Co najmniej 12 miesięcy przy przechowywaniu w szczelnym opakowaniu, chroniącym przed kontaktem z parą wodną. Należy zwracać uwagę na okres przydatności podawany na opakowaniu. Długotrwałe przechowywanie w temperaturze powyżej 30 °C może wpłynąć na skrócenie okresy przydatności.

Powyższe zalecenia podajemy zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu zgodną z naszą specyfikacją. Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy z tego tytułu przyjąć żadnej dalszej odpowiedzialności.

Wersja polska, Październik 2010

