



Syntetyczny gips na formy do pras w przemyśle ceramicznym.

Zalety gipsu AS DUR AB :

- Wysoka zdolność absorpcji wody,
- Duża twardość powierzchni,
- Minimalna rozszerzalność
- Stała wysoka jakość

Charakterystyka

Wygląd	biały proszek
Proporcje mieszania gips : woda	2,7- 3,0 kg : 1 litr
Czas zasypywania i mieszania	10 min.
Czas pracy	ok. 15 min.
Czas wiązania	ok. 25 min.
Twardość powierzchni	powyżej 200 N / mm ²

Ważne uwagi

- Gips **AS DUR AB** oraz woda przygotowana do mieszania powinny mieć temperaturę ok. 20 °C. Gips przechowywany w krańcowo wyższej lub niższej temperaturze należy aklimatyzować przed użyciem przez kilka godzin.
- Do mieszania należy stosować bezwzględnie czyste naczynia i sprzęt. Jakiegokolwiek zanieczyszczenia mogą mieć istotny wpływ na jakość i właściwości formy.

Instrukcja postępowania

W zależności od właściwości masy ceramicznej, proporcje mieszania gipsu z wodą mogą ulegać zmianom w podanym wyżej zakresie. Przy zawartości gipsu w górnej granicy otrzymuje się optymalną twardość formy i nieco mniejszą absorpcję wody. Przy zmniejszaniu stosunku zawartości gipsu do wody wzrasta zdolność absorpcji wody i zmniejsza się nieco twardość powierzchni.

a) Mieszanie

W dobranych proporcjach rozrzuć **AS DUR AB** do wody. Mieszać przy pomocy mieszadła łopatkowego z prędkością ok. 300 obr./minutę. Zaleca się stosowanie mieszadła z komorą próżniową w celu uniknięcia napowietrzania masy gipsowej i powstawania pęcherzy powietrza.

Po upływie 15 minutowego czasu pracy nie wolno gipsu mieszać i poruszać wykonanym odlewem.

Zakłóca to bowiem przebieg procesu krystalizacji i prowadzi do znacznej utraty spoiwości materiału a w konsekwencji do pęknięcia formy.

Zalecamy przestrzeganie podanych niżej czasów wykonywania poszczególnych czynności związanych z przygotowaniem formy.

Zalecane czasy trwania czynności związanych z wykonywaniem form z gipsu AS DUR AB

- | | |
|---|----------------|
| 1. Rozrzucenie gipsu do wody | ok. 1 - 2 min. |
| 2. Nasycanie gipsu wodą | ok. 1 min. |
| 3. Mieszanie mechanicznym mikserem | ok. 7 - 8 min. |
| 4. Całkowity czas pracy (zalewania) | ok. 15 min. |
| 5. Czas do ostatecznego związania gipsu | ok. 25 min. |
| 6. Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem : | |

b) Przedmuchiwanie

Porowatość formy (czyli całkowita objętość porów oraz ich wielkość) zależy od momentu rozpoczęcia przedmuchiwania. Dlatego przedmuchiwanie należy rozpocząć w momencie gdy temperatura gipsowej formy jest wyższa o ok. 8 - 12 °C; zazwyczaj moment ten występuje po upływie ok. 5 minut od chwili całkowitego zakończenia wiązania. Jeżeli temperatura mieszaniny gipsu z wodą wynosi np. 22 °C, przedmuchiwanie należy rozpocząć gdy forma ma temperaturę ok. 30 - 34 °C.

- Przedmuchiwanie rozpoczynać po wzroście temperatury o ok. 8 - 12 °C i przy ciśnieniu powietrza wynoszącym 0.5 bara,
- podnosić ciśnienie co minutę o 0.5 bara,
- do osiągnięcia maksymalnej wartości 5 barów
- kontynuować przedmuchiwanie przy tym ciśnieniu przez ok. 20 minut

c) Przygotowanie formy przed użyciem

Formy, które były magazynowane należy przed użyciem zanurzyć do wody na ok. 30 minut.

Opakowanie

Worki papierowe z wkładką foliową a. 50 kg

Okres trwałości

Co najmniej 12 miesięcy przy przechowywaniu w szczelnym opakowaniu, chroniącym przed kontaktem z parą wodną.. Należy zwracać uwagę na okres przydatności podawany na opakowaniu. Długotrwałe przechowywanie w temperaturze powyżej 30 °C może wpłynąć na skrócenie okresy przydatności.

Powyższe zalecenia podajemy zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Gwarantujemy jakość produktu

zgodną z naszą specyfikacją.

Ze względu na fakt, że właściwe wykorzystanie przedstawionego produktu jest poza naszą kontrolą, nie możemy z tego tytułu przyjąć żadnej

dalszej odpowiedzialności.

Wersja polska, Grudzień 2011

